**ANEXO 3**

**CARTA CONVITE AOS INTEGRANTES DA BANCA EXAMINADORA**

Prezado(a) **{inserir cargo e Nome do(a) Avaliador(a)}**,

Temos a imensa satisfação de convidar V. S.a para participar como membro avaliador da Banca Examinadora da Defesa de TCC do(a) discente **{inserir Nome do(a) Discente}**, orientado(a) pelo(a) Prof.(a) **{inserir Nome do(a) Orientador(a) e Coorientador(a) (quando houver)}** com trabalho intitulado “**{inserir Título do Trabalho}**”.

A avaliação do trabalho de conclusão de Curso de Engenharia Civil deverá ser realizada de duas formas:

Primeiramente a parte escrita (70%), na qual o(a) aluno(a) deve seguir as normas da ABNT e as recomendações da Universidade Federal de Alagoas, sendo avaliados neste campo a redação, coerência do título, formulação dos objetivos, os resultados e a conclusão em relação aos objetivos traçados. É recomendável também uma avaliação da forma cultural do trabalho como um todo.

Na segunda parte (30%), deverá ser observada a clareza na exposição do trabalho, a coerência com a parte escrita, o tempo utilizado para apresentação (máximo de 30 minutos) e a sustentação na arguição.

Sendo assim, solicito que seja observado o rigor científico na apresentação escrita e oral do discente para que nossos trabalhos sejam condizentes com o curso que desejamos fazer.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Prof.(a) **{inserir Nome do(a) Coordenador(a)}**

Coordenador(a) de TCC do Curso de Engenharia Civil